



Parczew, dnia 23.01.2012

Sekcja Zamówień Publicznych
fax (83) 355 21 13

Oznaczenie sprawy: SPZOZ.V.ZP-3522/11/6/2011

Dotyczy: przetargu nieograniczonego poniżej 4 845 000 EURO na dostosowanie SP ZOZ w Parczewie do wymogów określonych w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia w celu podniesienia jakości świadczonych usług medycznych

Wyjaśnienie Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

W związku z prośbami o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, działając na podstawie art. 38 ust. 1-2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (tekst jednolity Dz. U. z 2010r Nr 113 poz. 759 ze zmianami), SPZOZ w Parczewie udziela odpowiedzi na poniższe pytania zadane przez Wykonawcę.

Treść niniejszego wyjaśnienia, bez ujawniania źródła zapytania, przesyła się wszystkim Wykonawcom, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia oraz zamieszcza się na stronie internetowej Zamawiającego.

1. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 2

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator o pojemności komory sterylizacyjnej wynoszącej 2 jednostki wsadu oraz objętości komory wynoszącej 130 l (+/-10%)?

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

2. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 4

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator o ładowności komory wynoszącej 2 jednostki wsadu?

Odpowiedź: TAK wymaga 2 jednostki wsadu.

3. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 8

Zwracamy się z prośbą o potwierdzenie, iż „wykonanie WPA" oznacza wersję sterylizatora z wbudowaną elektryczną wytwornicą pary.

Odpowiedź: Sterylizator przelotowy parowy z wbudowaną elektryczną wytwornicą pary.

4. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 9. Czy

Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając konkretnej wartości średniej zużycia wody wodociągowej do zasilania skraplacza i pompy próżniowej urządzenia? Czy

Zamawiający wymaga zatem zaoferowania urządzenia o max. zużyciu wody wodociągowej wynoszącym 150l/cykl (+/-10%)?

Uzasadnienie: Intencją Zamawiającego powinno być uzyskanie jak najmniejszego zużycia wody/cykl dla danego urządzenia, co wiąże się z niższymi kosztami eksploatacyjnymi. Ponadto wymóg uzyskania powtarzalnej konkretnej wartości zużycia bez określenia tolerancji jest niemożliwy do spełnienia, ponieważ zużycie wody chłodzącej wynika m.in. z załadunku komory sterylizatora (rodzaj wsadu, stopień zapełnienia komory), temp. wody chłodzącej, stanu pompy próżniowej ulegającej zużyciu oraz wielu innym czynników.

Odpowiedź: Dopuszcza max. zużycie wody wodociągowej 150l/cykl (+/-10%).

5. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 11

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator nie wymagający zasilania sprężonym powietrzem?

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia

6 Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 12

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej określając konkretne wartości minimalne oraz maksymalne emitowanego ciepła?

Czy Zamawiający wymaga zatem zaoferowania urządzenia o emisji ciepła poniżej 5,3 kW?

Uzasadnienie: Intencją Zamawiającego powinno być uzyskanie jak najmniejszej emisji ciepła z uwagi na konieczność odprowadzenia emitowanego przez urządzenie ciepła, co wiąże się z wyższymi kosztami eksploatacyjnymi (zwiększona wydajność systemu wentylacyjnego/klimatyzacyjnego).

Odpowiedź: Dopuszcza urządzenie o emisji ciepła poniżej 5,3 kW.

7 Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 14

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania urządzenie, w którym płaszcz grzejny komory oraz drzwi komory wykonane są z materiału odpornego na korozję lub zabezpieczonego przed korozją, innego niż stal kwasoodporna?

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia

8 Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 16

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania uszczelnianie drzwi komory realizowane przy użyciu uszczelki nie wymagającej docisku parą wodną, tym samym nie wymagającej smarowania.

Uzasadnienie: Zaoferowane rozwiązanie pozwoli Zamawiającemu na zmniejszenie kosztów eksploatacyjnych poprzez eliminację zabiegu smarowania uszczelki.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

9 Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 28

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator z wbudowanym ekranem dotykowym o przekątnej 8,4"?

Uzasadnienie: Zaoferowane przez nas rozwiązanie nieznacznie odbiega od wymaganych przez Zamawiającego. Graficzna prezentacja parametrów na zaoferowanym ekranie dotykowym o przekątnej 8,4" umożliwi obserwację postępu oraz parametrów procesu z dalszej odległości.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

10. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 32

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator bez automatycznej archiwizacji raportów i wykresów procesu w sterowniku, natomiast z automatyczną archiwizacją danych parametrów procesu ze sterownika sterylizatora przy użyciu zaoferowanego, wymaganego w punkcie 33 oprogramowania do archiwizacji zainstalowanego na komputerze PC?

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

11 Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 1" punkt 35

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator nie wyposażony w skaner kodów kreskowych do czytywania do sterownika kodów załadunków.

Uzasadnienie: Powszechnie stosowane oprogramowanie do ewidencji obiegu narzędzi w sterylizatorni, w tym oferowane przez producenta zaoferowanego sterylizatora, oparte jest na zastosowaniu skanerów kodów kreskowych podłączonych do stacji roboczych komputerów PC z zainstalowanym programem do rejestracji kontroli obiegu narzędzi. Ponadto zawarty wymóg staje się niemożliwy do zrealizowania oraz bezzasadny w przypadku niezaoferowania kompletnego systemu zawierającego oprogramowanie oraz urządzenia peryferyjne umożliwiające wydruk etykiet z kodami kreskowymi.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia

12. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 1" punkt 36

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator bez możliwości programowania czasu automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator?

Uzasadnienie: Zgodnie z obowiązującymi przepisami urzędzenia ciśnieniowe wymagają obecności personelu podczas pracy i funkcja automatycznego rozpoczęcia pracy powodowałaby możliwość uruchomienia urządzenia podczas nieobecności osoby uprawnionej do obsługi urządzenia.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

13. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 1" punkt 38

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator bez wbudowanego systemu detekcji powietrza w parze zasilającej sterylizator?

Uzasadnienie: Wymagany system stosowany jest w przypadku zasilenia sterylizatora parą centralną, gdy odległość między źródłem pary (wytwornicą) a odbiornikiem (sterylizator) jest na tyle duża iż istnieje ryzyko znacznego spadku jakości parametrów pary wodnej. W przypadku urządzeń z wbudowaną wytwornicą pary zasilaną wodą zdemineralizowaną o parametrach zgodnych z PN EN 285, jest to rozwiązanie zbędne, znacznie podnoszące wartość całego urządzenia.

Odpowiedź: Zamawiający wykreśla cały punkt 38.

14. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 1" punkty: 40, 17

W związku z zaistniałą sprzecznością treści pkt. 40 z wymogiem zawartym w punkcie 17 „sterylizator wyposażony w system załadowniczy i wyładowniczy do załadunku komory na trzech poziomach o regulowanej wysokości" prosimy o sprecyzowanie, czy Zamawiający wymaga załadunku komory na dwóch czy na trzech poziomach?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga na dwóch poziomach.

15. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 1"

Czy Zamawiający wymagania zaoferowania wózków transportowych niezbędnych do załadunku, rozładunku oraz transportu wózka wsadowego sterylizatora w ilości szt. 2 (po obu stronach sterylizatora przelotowego).

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

16. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 2" punkt 3

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator parowy o wymiarach komory sterylizacyjnej: 672 x 672 x 1300 mm (wys. x szer. x gł.), umożliwiającej umieszczenie 6 jednostek wsadu zgodnie z PN EN 285 (600x300x300mm)?

Uzasadnienie: Wymiary komory oferowanego sterylizatora nieznacznie odbiegają od wymaganych w SIWZ. Ponadto pojemność komory zawarta w punkcie 2 determinuje jej wymaganą wielkość, istotną dla przyszłej eksploatacji urządzenia.

Odpowiedź: Ładowność komory powinna umożliwić umieszczenie 6 jednostek wsadu zgodnie z PN EN 285.

17. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 2" punkt 5

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator parowy o szerokości wraz z przestrzenią serwisową nie przekraczającej 1500 mm?

Uzasadnienie: Zgodnie z załączonym projektem wyposażenia technologicznego, dostępne miejsce umożliwia umieszczenie sterylizatora o zaoferowanej szerokości.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza sterylizator parowy o szerokości nie przekraczającej 1600 mm.

18. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylicator przelotowy parowy - 2" punkt 8

Zwracamy się z prośbą o potwierdzenie, iż „wykonanie WPA” oznacza wersję sterylizatora z wbudowaną elektryczną wytwornicą pary.

Odpowiedź: Sterylizator przelotowy parowy z wbudowaną elektryczną wytwornicą pary.

19. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2” punkt 8

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator o masie nie przekraczającej 1400 kg?

Uzasadnienie: Zaoferowany parametr nieznacznie odbiega od wymaganego w SIWZ. Ponadto większe gabaryty zaoferowanego urządzenia sprawiają iż obliczony nacisk na jednostkę powierzchni podłogi pod sterylizatorem (kg/m^2) jest mniejszy od tożsamego parametru obliczonego na podstawie wymagań zawartych w SIWZ.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza sterylizator o masie nie przekraczającej 1400 kg.

20. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2” punkt 9

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając konkretnej wartości średniej zużycia wody wodociągowej do zasilania skraplacza i pompy próżniowej urządzenia? Czy Zamawiający dopuści zatem do oceny urządzenie o max. zużyciu wody wodociągowej wynoszącym poniżej 190 l/cykl (+/- 10%)? Prosimy o umieszczenie stosownych zmian w SIWZ

Uzasadnienie: Intencją Zamawiającego powinno być uzyskanie jak najmniejszego zużycia wody/cykl dla danego urządzenia, co wiąże się z niższymi kosztami eksploatacyjnymi. Ponadto wymóg uzyskania powtarzalnej konkretnej wartości zużycia bez określenia tolerancji jest niemożliwy do spełnienia, ponieważ zużycie wody chłodzącej wynika m.in. z załadunku komory sterylizatora (rodzaj wsadu, stopień zapełnienia komory), temp. wody chłodzącej, stanu pompy próżniowej ulegającej zużyciu oraz wielu innym czynników.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza urządzenie o max. zużyciu wody wodociągowej wynoszącym poniżej 190 l/cykl (+/- 10%).

21. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2” punkt 11

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając określonej wartości minimalnej zużytego sprężonego powietrza?

Czy Zamawiający wymaga zatem zaoferowania urządzenia o zużyciu sprężonego powietrza wynoszącym max.: 600 Ndm³/h (+/- 10%) ?

Uzasadnienie: Intencją Zamawiającego powinno być uzyskanie jak najmniejszego zużycia sprężonego powietrza, które wiąże się z uzyskaniem niższych kosztów eksploatacyjnych urządzenia.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza urządzenie o zużyciu sprężonego powietrza wynoszącym max.: 600 Ndm³/h (+/- 10%).

22. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2” punkt 12

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej określając konkretne wartości minimalne oraz maksymalne emitowanego ciepła?

Czy Zamawiający wymaga zatem zaoferowania urządzenia o emisji ciepła poniżej 5,3 kW?

Uzasadnienie: Intencją Zamawiającego powinno być uzyskanie jak najmniejszej emisji ciepła z uwagi na konieczność odprowadzenia emitowanego przez urządzenie ciepła, co wiąże się z wyższymi kosztami eksploatacyjnymi (zwiększona wydajność systemu wentylacyjnego/ klimatyzacyjnego). **Odpowiedź:** Dopuszcza urządzenie o emisji ciepła poniżej 5,3 kW.

23. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2” punkt 28

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator z wbudowanym ekranem dotykowym o przekątnej 8,4”?

Uzasadnienie: Zaoferowane przez nas rozwiązanie nieznacznie odbiega od wymaganych przez Zamawiającego. Graficzna prezentacja parametrów na zaoferowanym ekranie dotykowym o przekątnej 8,4" umożliwi obserwację postępu oraz parametrów procesu z dalszej odległości.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

24. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy -1" punkt 32

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator bez automatycznej archiwizacji raportów i wykresów procesu w sterowniku, natomiast z automatyczną archiwizacją danych parametrów procesu ze sterownika sterylizatora przy użyciu zaoferowanego, wymaganego w punkcie 33 oprogramowania do archiwizacji zainstalowanego na komputerze PC?

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia:

25. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2" punkt 35

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator nie wyposażony w czytnik kodów kreskowych do sczytywania do sterownika kodów załadunków.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia

26. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2" punkt 36

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator bez możliwości programowania czasu automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator?

Uzasadnienie: Zgodnie z obowiązującymi przepisami urządzenia ciśnieniowe wymagają obecności personelu podczas pracy i funkcja automatycznego rozpoczęcia pracy powodowałaby możliwość uruchomienia urządzenia podczas nieobecności osoby uprawnionej do obsługi urządzenia.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

27. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2" punkt 38

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania sterylizator bez wbudowanego systemu detekcji powietrza w parze zasilającej sterylizator?

Uzasadnienie:

Wymagany system stosowany jest w przypadku zasilenia sterylizatora parą centralną, gdy odległość między źródłem pary (wytwornicą) a odbiornikiem (sterylizator) jest na tyle duża iż istnieje ryzyko znacznego spadku jakości parametrów pary wodnej. W przypadku urządzeń z wbudowaną wytwornicą pary zasilaną wodą zdemineralizowaną o parametrach zgodnych z PN EN 285, jest to rozwiązanie zbędne, znacznie podnoszące wartość całego urządzenia

Odpowiedź: Zamawiający wykreśla cały punkt 38.

28. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 1 „Sterylizator przelotowy parowy - 2"

Czy Zamawiający wymaga zaoferowania wózków transportowych niezbędnych do załadunku, rozładunku oraz transportu wózka wsadowego sterylizatora w ilości szt. 2 (po obu stronach sterylizatora przelotowego).

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

29. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 2 „Myjnia-dezynfektor do narzędzi chirurgicznych i sprzętu anestetycznego"

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania w miejsce opisanej w SIWZ myjni-dezynfektora równoważną myjnię-dezynfektor do narzędzi chirurgicznych i sprzętu anestetycznego wg poniższego opisu ?

Lp.	Parametry wymagany	Wartość wymagana	Podać wartość oferowana (wypełnia Wykonawca)
1)	Urządzenie fabrycznie nowe (nie powystawowe).	rok produkcji nie wcześniej niż 2012 r.	
2)	Komora przelotowa, dwudrzwiowa.	Tak	
3)	Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do za/rozładunku komory.	Tak	
4)	Ergonomiczna wysokość stolika do za/rozładunku myjni-dezynfektora, utworzonego po otwarciu drzwi - 700-900 mm.	Tak	
5)	Pojemność komory (minimalna): -10 tac narzędziowych o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/1, - lub 4 komplety osprzętu anesteziologicznego.	Tak	
6)	Ogrzewana elektrycznie, przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych i osprzętu anesteziologicznego.	Tak	
7)	Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa - wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej.	Tak	
8)	Wlot wody zimniej, cieplej i uzdatnionej w górnej części komory.	Tak	
9)	Końcowe płukanie wodą uzdatnioną.	Tak	
10)	Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu pompy spustowej.	Tak	
11)	Cztery pompy detergentu każda z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie.	Tak	
12)	Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach.	Tak	
13)	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.	Tak	
14)	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi.	Tak	
15)	Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.	Tak	
16)	Konstrukcja sterownika jednolita z konstrukcją sterowników pozostałych oferowanych sterylizatorów parowych.	Tak	
17)	Sterownik urządzenia wyposażony w klawiaturę membranową lub panel dotykowy.	Tak	
18)	Sterownik urządzenia wyposażony w wyświetlacz, na którym może być prezentowane nie mniej niż 12 znaków graficznych.	Tak	
19)	Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu (drukarka po stronie rozładawczej).	Tak	
20)	Programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie	Tak	

	wykonania przeglądu technicznego).		
21)	Komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej.	Tak	
22)	Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	Tak	
23)	Programy mycia i dezynfekcji termicznej i termiczno-chemicznej.	Tak	
24)	Liczba programów mycia -dezynfekcji minimum 15 w tym nie mniej niż 5 wybieranych za pomocą pięciu różnych klawiszy klawiatury lub ekranu dotykowego sterownika.	Tak	
25)	Specjalny, odrębny program oczyszczający komorę, zbiornik oraz orurowanie wewnętrzne myjni-dezynfektora z osadów mineralnych.	Tak	
26)	Zintegrowana suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu indywidualnie dla każdego procesu wraz z kondensatorem oparów wyposażonym w układ odzysku ciepła.	Tak	
27)	Suszarka wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny.	Tak	
28)	Suszarka wyposażona w kondensator oparów z układem odzysku ciepła.	Tak	
29)	Silniki suszarki bezszczotkowe.	Tak	
30)	Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego - sygnalizacja stanu awaryjnego (np. zapchania filtra).	Tak	
31)	Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji. (Brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych (za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione).	Tak	
32)	Ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, system wózka wsadowego do sprzętu anestezjologicznego zapewniający przepływ wewnątrz węży oraz natrysk z zewnątrz.	Tak	
33)	Oświetlenie elektryczne wewnątrz komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia.	Tak	
34)	Przeszklone drzwi komory (nie mniej niż 75% powierzchni drzwi).	Tak	
35)	Ilość pojemników na detergenty do umieszczenia wewnątrz urządzenia - minimum 4 pojemniki po 5 l każdy.	Tak	
36)	Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją, jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej).	Tak załączyć	
37)	Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883/EN 15883.	Tak załączyć	
38)	Konstrukcja urządzenia nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu - cokół, fundament, wanna cokołowa.	Tak	
39)	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc nie przekraczająca 12 kW.	Tak	

40)	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia -nie większy niż 48 godziny.	Tak	
Wyposażenie:			
41)	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 10 tac DIN 1/1 (480x250x50 mm). Konstrukcja wózka zapewniająca mycie przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomego mycia - demontaż wybranych poziomów mycia. Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ilość - 1 szt.	Tak	
42)	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji osprzętu anesteziologicznego o pojemności min. 4 zestawów anesteziologicznych w tym nie mniej niż 12 węży anesteziologicznych. Ilość - 1 szt.	Tak	
43)	Taca narzędziowa o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/1 lub SPRI I. Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość - 10 szt.	Tak	
44)	Taca narzędziowa „średnia” o wym. zgodnych ze standardem DIN 3/4 lub SPRI II. Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość - 10 szt.	Tak	
45)	Taca narzędziowa „mała” o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/2 lub SPRI II. Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość- 4 szt.	Tak	
46)	Taca o drobnych oczkach (1,5 mm ±10%) z mocowaną zatrzaskowo pokrywą. Wymiary tacy 210x150x40 mm (±10%). Wykonane ze stali kwasoodpornej. Ilość- 2 szt.	Tak	
47)	Komputerowy system rejestracji i archiwizacji w czasie rzeczywistym parametrów procesu. W skład systemu wchodzi niezbędny osprzęt i oprogramowanie w języku polskim umożliwiające podłączenie sterownika urządzenia.	Tak	

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

30. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 3 „Myjnia-dezynfektor do mycia wózków i środków transportowych”

Czy Zamawiający dopuszcza do oferowania w miejsce opisanej myjni-dezynfektora zestaw urządzeń do manualnego mycia i dezynfekcji wózków i środków transportowych wg poniższego opisu ?

Lp.	Parametry wymagany	Wartość wymagana	Podać wartość oferowana (wypełnia Wykonawca)
48)	Urządzenie do ręcznego mycia i dezynfekcji wózków transportowych. Nie wymagające zasilania elektrycznego. Funkcja dozowania	rok produkcji nie wcześniej niż 2012 r.	

	detergentu z regulacją stężenia roztworu. Wykonane z materiału odpornego na działanie korozji. Wyposażenie: - wielofunkcyjny pistolet natryskowy wraz z węzłem o długości 15 m \pm 5%, - uchwyt do mocowania pojemnika z detergentem na ścianie,		
49)	Pistolet BEZ wymiennych końcówek do suszenia sprężonym powietrzem. Wykonany z materiału odpornego na działanie korozji.	rok produkcji nie wcześniej niż 2012 r.	
50)	Przenośna wytwornica pary przeznaczona do dezynfekcji trudno dostępnych powierzchni. Możliwość uzupełniania wody bez konieczności przerywania pracy. Regulowany wydatek pary. Ciśnienie pary min. 3 bar. Zasilanie 230V, 50 Hz. Moc nie większa niż 2,5 kW.	rok produkcji nie wcześniej niż 2012 r.	
51)	Kurtyna z pasków folii PCV o wysokości 2,5 m oraz szerokości 2 m. Paski z folii PCV o grubości min. 2 mm. Elementy mocujące paski folii wykonane ze stali nierdzewnej.	rok produkcji nie wcześniej niż 2012 r.	

Uzasadnienie: Biorąc pod uwagę ilość wózków transportowych oraz ilość sal operacyjnych rozwiązanie takie ma uzasadnienie ekonomiczne.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

31. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 4 „Wózki transportowe” punkt 3

Prosimy o rozważenie zastąpienia wymiarów użytkowych podanych w SIWZ -pojemnością użytkową wyrażoną w jednostkach wsadu (*np. 6 jednostek wsadu*) przy jednoczesnym ograniczeniu szerokości wózka do 80 cm ze względu na szerokość typowych otworów drzwiowych.

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

32. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 4 „Wózki transportowe” punkt 9

Czy Zamawiający dopuszcza aby koła wózka były wyposażone w hamulec postojowy uruchamiany stopą ?

Odpowiedź: Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

33. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 4 „Wózki transportowe” punkt 10

Czy Zamawiający wymaga aby wózek transportowy był wyposażony w koła pneumatyczne ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza koła pneumatyczne.

34. Dot. Załącznik nr 8 do SIWZ, poz. 4 „Wózki transportowe” punkt 10

Czy Zamawiający dopuszcza aby wózek transportowy był wyposażony w koła o średnicy 20 cm ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza koła o średnicy 20cm.

Podpisał:

Dyrektor
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej
w Parczewie

mgr Janusz Hordejuk